HEINZ AUTOMATIONS-SYSTEME • Einleitung

Werkstückaufnahme



Auslegungs-Fragebogen für Rundtische (H, HT, HTSG) mit Transportband

(bitte kopieren und ausgefüllt an unten angegebene Adresse senden)

Transportband mit je einer Antriebs- und Umlenkrolle Schrittgetriebe	
1 Schrittgetriebe	
Vorschub des Werkstückes bei jedem	Schaltungen /min
Schaltvorgang (v) mm	Antriebsmotor - Dauerdrehung
Schaltzeit (t ₁)s	
oder Schaltwinkel (F _S)	Antriebsmotor - Stop nach jeder Schaltung
Rastzeit (t ₂)	
oder Rastwinkel (F _R)	Gangrichtung der Kurve
2 Drehende Massen	beliebig rechts links
Treibende Räder	Getriebene Räder
Zähnezahl	Zähnezahl
Teilkreisdurchmesser (D ₁) mm	Teilkreisdurchmesser (D ₂) mm
Masse/Stück kg	Masse/Stück kg
Anzahl	Anzahl
Welle der treibenden Räder	Welle der getriebenen Räder
Außendurchmesser (d ₁) mm	Außendurchmesser (d ₂) mm
Masse/Stückkg	Masse/Stückkg
Reibungskoeffizient	Reibungskoeffizient
3 Linear bewegte Massen	Transportkette
Werkstück und Aufnahme	Teilung mm
Masse pro Werkstück kg	Masse pro Kette kg
Anzahl	Anzahl der Ketten
Masse pro Werkstückaufnahme kg	Länge der Stützschiene mm
Anzahl	Reibungskoeffizient
	Achsabstand mm
4 Zusatzinformationen ja nein	
Eventuelle zusätzliche Kräfte von außen (falls ja, zusätzlich Skizze oder Zeichnung erstellen)	Erwartete Lebensdauer L _{H10} h (empfohlen 30.000h)
Kraft N	(emplomen 30.000m)
Radius mm	Antriebsmotor
Reibmoment Nm	Spannung / Frequenz V / Hz
Eventuelles Übersetzungsgetriebe auf der	Bremsspannung V
Abtriebswelle ja nein	FU-Betrieb
(Zahnrad; treibendes Rad separat gelagert) (falls ja, zusätzlich Skizze oder Zeichnung erstellen)	Sonstiges ja nein
Firma	Angebot bis
Telefon/Fax	Ort/Datum
Sachbearbeiter	

HEINZ AUTOMATIONS-SYSTEME GmbH - Lilienthalstraße 21 - 64625 Bensheim - Telefon 06251/1069-0 - Fax 1069-99

Auslegungs-Fragebogen