



➔ M20x30 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
M20x30 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
M20x30 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 70 mm • Max. Abtriebswellendurchmesser (ohne Bund) 150 mm • Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) • Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) • Paßfedermaße nach DIN 6885 • Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben • Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 • Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> • Max. input shaft diameter (without collar) 70 mm • Max. output shaft diameter (without collar) 150 mm • Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) • Shafts available without keyway (no extra charge) • Key dimensions according to DIN 6885 • All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated • Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 • Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> • Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 70 mm • Diamètre max. de l'arbre de sortie (sans bride) 150 mm • Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) • Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix • Rainures de clavette selon normes DIN 6885 • Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires • Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 • Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|---|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					50	100	200	300	
180°	2	300	220 - 6 / 3 - H 250 - 300	MS	2810	2282	1854	1642	110
120°	3	300	220 - 6 / 2 - H 250 - 300	MS	3020	2453	1992	1764	110
		270	220 - 6 / 2 - H 250 - 270	MS	3000	2437	1979	1753	110
		210	220 - 6 / 2 - H 250 - 210	MS	2910	2364	1920	1700	110
		180	220 - 6 / 2 - H 250 - 180	MS 30	2955	2400	1950	1726	110
		150	220 - 6 / 2 - H 200 - 150	MS	1760	1430	1161	1028	100
90°	4	300	220 - 8 / 2 - H 200 - 300	MS	2250	1828	1484	1314	116
		270	220 - 8 / 2 - H 200 - 270	MS	2250	1828	1484	1314	116
		210	220 - 8 / 2 - H 200 - 210	MS	2190	1779	1445	1279	116
		180	220 - 8 / 2 - H 200 - 180	MS 20	2240	1819	1478	1309	116
		150	220 - 8 / 2 - H 175 - 150	MS	1390	1129	917	812	105
		120	220 - 8 / 2 - H 175 - 120	MS 30	1390	1129	917	812	105
60°	6	300	220 - 6 - H 300 - 300	MS	3575	2904	2359	2088	107
		270	220 - 6 - H 300 - 270	MS	3600	2924	2375	2103	107
		210	220 - 6 - H 300 - 210	MS	3600	2924	2375	2103	107
		180	220 - 6 - H 300 - 180	MS	3580	2908	2362	2091	107
		150	220 - 6 - H 250 - 150	MS	3110	2526	2052	1817	110
		120	220 - 6 - H 250 - 120	MS	3005	2441	1983	1755	110
		90	220 - 6 - H 200 - 90	MS	1910	1551	1260	1116	110
45°	8	300	220 - 8 - H 250 - 300	MS	3230	2624	2131	1887	111
		270	220 - 8 - H 250 - 270	MS	3230	2624	2131	1887	111
		210	220 - 8 - H 250 - 210	MS	3200	2599	2111	1869	111
		180	220 - 8 - H 200 - 180	MS	2320	1884	1531	1355	116
		150	220 - 8 - H 200 - 150	MS	2320	1884	1531	1355	116
		120	220 - 8 - H 200 - 120	MS	2280	1852	1504	1332	116
		90	220 - 8 - H 200 - 90	MS	2125	1726	1402	1241	116
36°	10	270	220 - 10 - H 200 - 270	MS	2335	1897	1541	1364	116
		180	220 - 10 - H 200 - 180	MS	2350	1909	1550	1373	116
		90	220 - 10 - H 175 - 90	MS	1645	1336	1085	961	120
30°	12	270	220 - 12 - H 175 - 270	MS	1725	1401	1138	1008	120
		240	220 - 12 - H 175 - 240	MS	1730	1405	1141	1011	120
		210	220 - 12 - H 175 - 210	MS	1730	1405	1141	1011	120
		180	220 - 12 - H 175 - 180	MS	1735	1409	1145	1014	120
		150	220 - 12 - H 175 - 150	MS	1740	1413	1148	1016	120
		120	220 - 12 - H 150 - 120	MS	1320	1072	871	771	120
		90	220 - 12 - H 150 - 90	MS	1300	1056	858	759	120
22,5°	16 ¹⁾	270	220 - 8 + 2 - H 250 - 135 / 135	MS	3100	2518	2045	1811	111
		240	220 - 8 + 2 - H 250 - 120 / 120	MS	3100	2518	2045	1811	111
		210	220 - 8 + 2 - H 200 - 105 / 105	MS	2225	1807	1468	1300	116
		180	220 - 8 + 2 - H 200 - 90 / 90	MS	2200	1787	1451	1285	116
		150	220 - 8 + 2 - H 200 - 75 / 75	MS	2155	1750	1422	1259	116
		120	220 - 8 + 2 - H 200 - 60 / 60	MS	1980	1608	1306	1157	105
15°	24 ¹⁾	270	220 - 12 + 2 - H 175 - 135 / 135	MS	1685	1369	1112	984	120
		240	220 - 12 + 2 - H 175 - 120 / 120	MS	1685	1369	1112	984	120
		210	220 - 12 + 2 - H 175 - 105 / 105	MS	1685	1369	1112	984	120
		180	220 - 12 + 2 - H 175 - 90 / 90	MS	1685	1369	1112	984	120
		150	220 - 12 + 2 - H 175 - 75 / 75	MS	1680	1365	1108	981	120
		120	220 - 12 + 2 - H 150 - 60 / 60	MS	1270	1032	838	742	120
		90	220 - 12 + 2 - H 150 - 45 / 45	MS	1210	983	798	707	120

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied. /

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.