



➔ M20x30 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
M20x30 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
M20x30 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 70 mm ● Max. Abtriebswellendurchmesser (ohne Bund) 150 mm ● Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung) ● Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis) ● Paßfedermaße nach DIN 6885 ● Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben ● Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2 ● Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten! | <ul style="list-style-type: none"> ● Max. input shaft diameter (without collar) 70 mm ● Max. output shaft diameter (without collar) 150 mm ● Shaft position shown in mid dwell (zero of cam) ● Shafts available without keyway (no extra charge) ● Key dimensions according to DIN 6885 ● All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated ● Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2 ● Dimensions and drawings are subject to change without prior notice! | <ul style="list-style-type: none"> ● Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 70 mm ● Diamètre max. de l'arbre de sortie (sans bride) 150 mm ● Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came) ● Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix ● Rainures de clavette selon normes DIN 6885 ● Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires ● Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2 ● Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications! |
|--|---|---|



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets		
					50	100	200	300			
180°	2	300	200 - 6 / 3 - H 200 - 300	MS	1795	1458	1184	1049	110		
120°	3	300	200 - 6 / 2 - H 250 - 300	MS	3000	2437	1979	1753	115		
		270	200 - 6 / 2 - H 250 - 270	MS	2920	2372	1926	1706	115		
		210	200 - 6 / 2 - H 200 - 210	MS 20	1980	1608	1308	1157	110		
		180	200 - 6 / 2 - H 200 - 180	MS	1700	1381	1122	993	95		
		150	200 - 6 / 2 - H 200 - 150	MS 30	1700	1381	1122	993	95		
90°	4	300	200 - 8 / 2 - H 200 - 300	MS	2220	1803	1465	1297	120		
		270	200 - 8 / 2 - H 200 - 270	MS	2200	1787	1451	1285	120		
		210	200 - 8 / 2 - H 200 - 210	MS 30	2210	1795	1458	1291	120		
		180	200 - 8 / 2 - H 200 - 180	MS 30	2020	1641	1333	1180	105		
		150	200 - 8 / 2 - H 175 - 150	MS 20	1370	1113	904	800	105		
		120	200 - 8 / 2 - H 175 - 120	MS 40	1260	1023	831	736	95		
60°	6	300	200 - 6 - H 300 - 300	MS	4130	3355	2725	2413	121		
		270	200 - 6 - H 300 - 270	MS	4110	3338	2712	2401	121		
		210	200 - 6 - H 300 - 210	MS	4020	3265	2652	2348	121		
		180	200 - 6 - H 250 - 180	MS	3200	2599	2111	1869	125		
		150	200 - 6 - H 250 - 150	MS	2985	2425	1969	1744	115		
		120	200 - 6 - H 200 - 120	MS	1950	1584	1287	1139	110		
		90	200 - 6 - H 200 - 90	MS	1670	1356	1102	976	95		
45°	8	300	200 - 8 - H 250 - 300	MS	3500	2843	2309	2045	125		
		270	200 - 8 - H 250 - 270	MS	3520	2859	2322	2056	125		
		210	200 - 8 - H 250 - 210	MS	3485	2831	2299	2036	125		
		180	200 - 8 - H 250 - 180	MS	3430	2786	2263	2004	125		
		150	200 - 8 - H 200 - 150	MS	2275	1848	1501	1329	120		
		120	200 - 8 - H 200 - 120	MS	2140	1738	1412	1250	115		
		90	200 - 8 - H 175 - 90	MS	1360	1105	897	794	105		
		36°	10	270	200 - 10 - H 200 - 200	MS	2540	2063	1676	1484	130
180	200 - 10 - H 200 - 180			MS	2530	2055	1669	1478	130		
90	200 - 10 - H 175 - 90			MS	1480	1202	976	865	110		
30°	12			270	200 - 12 - H 200 - 270	MS	2575	2092	1699	1504	130
				240	200 - 12 - H 200 - 240	MS	2590	2104	1709	1513	130
				210	200 - 12 - H 200 - 210	MS	2600	2112	1715	1519	130
				180	200 - 12 - H 175 - 180	MS	1840	1495	1214	1075	130
				150	200 - 12 - H 175 - 150	MS	1820	1478	1201	1063	130
				120	200 - 12 - H 150 - 120	MS	1325	1076	874	774	120
				90	200 - 12 - H 150 - 90	MS	1225	995	808	716	120
22,5°	16''	270	200 - 8 * 2 - H 250 - 135 / 135	MS	3240	2632	2138	1893	125		
		240	200 - 8 * 2 - H 250 - 120 / 120	MS	3185	2587	2101	1861	125		
		210	200 - 8 * 2 - H 200 - 105 / 105	MS	2165	1759	1428	1265	120		
		180	200 - 8 * 2 - H 200 - 90 / 90	MS	2070	1681	1366	1209	115		
		150	200 - 8 * 2 - H 200 - 75 / 75	MS	1910	1551	1260	1116	105		
		120	200 - 8 * 2 - H 175 - 60 / 60	MS	1260	1023	831	736	95		
15°	24''	270	200 - 12 * 2 - H 175 - 135 / 135	MS	1760	1430	1161	1028	130		
		240	200 - 12 * 2 - H 175 - 120 / 120	MS	1760	1430	1161	1028	130		
		210	200 - 12 * 2 - H 175 - 105 / 105	MS	1740	1413	1148	1016	130		
		180	200 - 12 * 2 - H 175 - 90 / 90	MS	1715	1393	1131	1002	130		
		150	200 - 12 * 2 - H 175 - 75 / 75	MS	1610	1308	1062	941	120		
		120	200 - 12 * 2 - H 150 - 60 / 60	MS	1210	983	798	707	120		
		90	200 - 12 * 2 - H 150 - 45 / 45	MS	1080	877	713	631	110		

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangswelle zwei Schaltungen der Ausgangswelle.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.